***Presentación:***

El envejecimiento individual y poblacional actual motiva a los y las profesionales en Gerontología, ciencias afines, y personas que laboran en esta área, a reflexionar sobre los avances que se han logrado en cada país y a analizar cómo desde nuestro quehacer diario se puede mejorar los diferentes servicios con una perspectiva humana, social, ética y científica, sensibles a las situaciones de las personas envejecientes, con el fin de promover el envejecimiento activo y calidad de vida.

El V Congreso Internacional en Gerontología pretende analizar, cómo desde la formación e investigación gerontológica en grado y posgrado se contribuye a dar respuesta a los desafíos de la sociedad que envejece.

Igualmente se reflexionará sobre la identidad del profesional en Gerontología y cómo planifica, gestiona e incide en el desarrollo de políticas, planes, proyectos, programas y servicios con un alto sentido de liderazgo, responsabilidad y compromiso social para generar una cultura gerontológica.

La Comisión organizadora espera como en los Congresos anteriores cumplir con las expectativas de las personas participantes y les exhorta a reflexionar en conjunto sobre los avances y desafíos de la Gerontología.

Comité Organizador

***Objetivo General:***

Generar un escenario académico e interdisciplinario tendiente a compartir experiencias, avances científicos, tecnológicos y proyecciones en el campo de la Gerontología, con el fin de crear impacto en la calidad de vida de las personas en el contexto nacional e internacional.

***Ejes temáticos:***

* Experiencias en Servicios
* Formación
* Investigación
* Identidad profesional en Gerontología

***Costo de Inscripción:***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ACTIVIDAD** | **Hasta el 30 Mayo 2015** | **A partir del 01 Junio 2015** |
| **PRECONGRESO** | $95 | $100 |
| **CONGRESO** | $230 | $250 |
| **PRECONGRESO Y CONGRESO** | $300 | $315 |

Cuota de inscripción incluye: Derecho de ingreso a todas las conferencias, talleres y mesa redonda, refrigerio, almuerzo, clausura, certificado de participación, material didáctico y visita a los diferentes puestos de información de patrocinadores.

*Inscripción y forma de pago:*

**Forma de Pago: (Indicar que es del proyecto 2123 Gerontología)**

*Para información:*

Teléfono (506) 2511-4773

Telefax: (506) 2511-4861

Correo electrónico: [gerontologia.sep@ucr.ac.cr](mailto:gerontologia.sep@ucr.ac.cr)

Página web: [www.gerontologia.ucr.ac.cr](http://www.gerontologia.ucr.ac.cr/)